Keine KI erkennt, was die Kamera nicht sieht.

GRÜNSPECHT Vision

Projekte in der optischen Qualitätsprüfung scheitern selten an der Software, sondern daran, dass der Fehler im Bild gar nicht sichtbar ist. Unsere Machbarkeitsuntersuchung klärt das vorab, an Ihren echten Bauteilen.

980 €	5	5 µm	0
FESTPREIS JE UNTERSUCHUNG	ARBEITSTAGE BIS ZUM BERICHT	KLEINSTE AUFLÖSUNG JE PIXEL	BINDUNG AN HERSTELLER

In drei Schritten zum belastbaren Ergebnis

01

Bauteile einsenden

Gute Teile, fehlerhafte Teile und, falls vorhanden, Grenzmuster. Ohne echte Fehlerbilder keine belastbare Aussage.

02

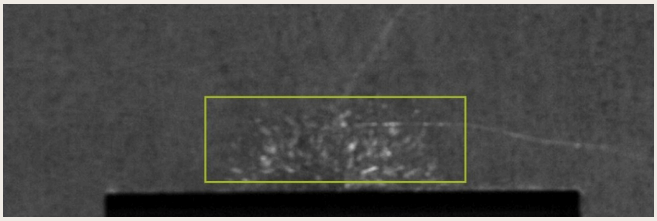
Am Prüfstand aufnehmen

Wir variieren Beleuchtung, Optik und Auflösung systematisch, bis Ihr Fehlerbild sichtbar wird oder feststeht, dass es das nicht wird.

03

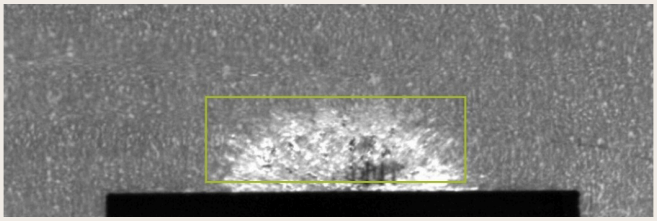
Bericht erhalten

Den Bericht bekommen Sie in jedem Fall, auch dann, wenn er gegen ein Prüfsystem spricht.



HELLFELD

Spritzer nur schwach angedeutet



DUNKELFELD

Spritzer eindeutig abgegrenzt

> Metallspritzer am Lasereinstich, gleiches Bauteil und gleiche Kamera. Über die Machbarkeit entscheidet die Aufnahme, nicht der Algorithmus.

WAS IM BERICHT STEHT

- Bildmaterial aller getesteten Konfigurationen
- Bewertung je Fehlerart: sicher / bedingt / nicht detektierbar
- Empfohlene Aufnahmekonfiguration für Ihr Bauteil
- Datenbedarf, falls ein KI-Verfahren nötig ist
- Grenzen des Verfahrens und offene Punkte
- Größenordnung für ein späteres Seriensystem

TECHNIK AM PRÜFSTAND

Auflösung	**bis 5 µm / Pixel**
Beleuchtung	**Hell- und Dunkelfeld simultan**
Bilderfassung	**Farb-Zeilenkamera**
Prüfprinzip	**berührungs- und zerstörungsfrei**

Herstellerunabhängig. Wir vertreiben keine Kameras und sind an keinen Hersteller für Optik oder Beleuchtung gebunden.

Erzählen Sie uns von Ihrem Bauteil.

Jede Untersuchung beginnt mit einem kostenfreien Vorgespräch von rund 20 Minuten. Danach wissen Sie, ob sich der Aufwand für Sie lohnt.

IHR ANSPRECHPARTNER

Georg Lempe

georg.lempe@grunspechtvisionlabs.com